



L NEX 鎢鋼螺紋銑刀片

CARBIDE THREADING INSERTS

—— 大螺紋孔徑銑牙必備! ——

For Milling Large Diameter Thread Holes

經濟
Economical

精準
Precision

耐用
Durable

ALL-NEW

P M K N S H

螺紋銑牙專用 THREADING

ISO 規格

UN 美製規格

BSPT 錐度管螺紋

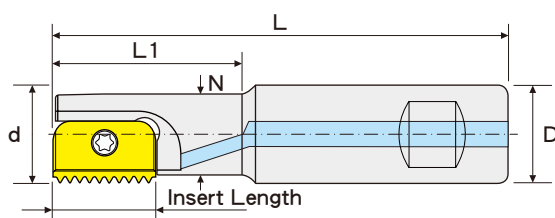
NPT 錐度管螺紋

特色・Features

- 全新鎢鋼螺紋銑刀片為雙面設計，共可使用2個切削刃。
- 精準的螺紋確保您的精密零組件能完美配合。
- 螺紋銑刀桿可應用於右螺紋和左螺紋加工。
- 應用於碳素鋼、合金鋼、不銹鋼、鑄鐵、鋁合金、高溫合金螺紋加工。

- NEW carbide thread inserts are double-sided with two cutting edges.
- Precise threads ensure your precision components fit together perfectly.
- Indexable thread toolholders are suitable for both right-hand and left-hand threading.
- For threading carbon steel, alloy steel, stainless steel, cast iron, aluminum alloy and high-temperature alloy.

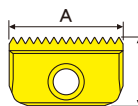
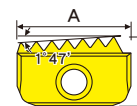
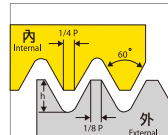
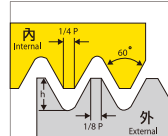
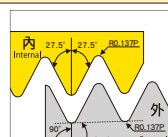
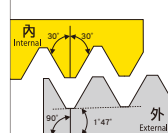
螺紋銑刀桿尺寸規格・Threading Toolholders Size



訂購編號 Order No.	尺寸 Dimensions (mm)					刀片 數量 Teeth	搭配刀片 Insert	Screw 	Wrench 
	d	L1	N	L	D				
ETLN14-01012-075L	12	20	8.9	75	20	1	LNEX14.. LNHT14..	MS3008A	ETF09
ETLN14-01012-075L-C	12	20	8.9	75	20	1			
ETLN14-010145-085L	14.5	25	11	85	20	1			
ETLN14-010145-085L-C	14.5	25	11	85	20	1			
ETLN14-02020-093L	20	41	16	93	20	2			
ETLN14-02020-093L-C	20	41	16	93	20	2			
ETLN21-01021-094L	21	40	16.5	94	20	1	LNEX21.. LNHT21..	MS4011D	ETF15
ETLN21-01021-094L-C	21	40	16.5	94	20	1			
ETLN21-01025-125L	25	28	—	125	20	1			
ETLN21-01025-125L-C	25	28	—	125	20	1			
ETLN21-02030-108L	30	52	24	108	25	2			
ETLN21-02030-108L-C	30	52	24	108	25	2			

※ 型號後端-C為出水孔設計。 Product number end in -C are coolant-through design.

鎢鋼螺紋銑刀片尺寸規格 · Carbide Threading Inserts Size

加工材質	P	鋼材 Alloy Steels	●			● 第一推薦 / ○ 第二推薦：連續加工 Continuous Cutting ● 第一推薦 / ○ 第二推薦：一般加工 General Cutting ✱ 第一推薦 / ✱ 第二推薦：斷續加工 Interrupted Cutting — 不推薦 NO Recommend									
	M	不銹鋼 Stainless Steels	●												
	K	鑄鐵 Cast Iron	●												
	N	鋁合金 Aluminum Alloys	○			ISO UN  BSPT NPT 									
	S	高溫合金 High-Temp Alloys	●												
	H	調質鋼 Hardened Steels	○												
訂購編號 Order No.			材質碼 Grade		螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					螺紋 Thread				
CM6433				A		B	S	d1	—						
外螺紋用 External		內螺紋用 Internal		ISO 規格 60° ISO Metric 60°											
LNEX14E075ISO		LNEX14I075ISO		●		0.75 mm	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX14E100ISO		LNEX14I100ISO		●		1.00 mm	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX14E125ISO		LNEX14I125ISO		●		1.25 mm	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX14E150ISO		LNEX14I150ISO		●		1.50 mm	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX14E175ISO		LNEX14I175ISO		●		1.75 mm	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX14E200ISO		LNEX14I200ISO		●		2.00 mm	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX14E250ISO		LNEX14I250ISO		●		2.50 mm	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX21E100ISO		LNEX21I100ISO		●		1.00 mm	21	12	4.7	4.7	—				
LNEX21E125ISO		LNEX21I125ISO		●		1.25 mm	21	12	4.7	4.7	—				
LNEX21E150ISO		LNEX21I150ISO		●		1.50 mm	21	12	4.7	4.7	—				
LNEX21E175ISO		LNEX21I175ISO		●		1.75 mm	21	12	4.7	4.7	—				
LNEX21E200ISO		LNEX21I200ISO		●		2.00 mm	21	12	4.7	4.7	—				
LNEX21E250ISO		LNEX21I250ISO		●		2.50 mm	21	12	4.7	4.7	—				
LNEX21E300ISO		LNEX21I300ISO		●		3.00 mm	21	12	4.7	4.7	—				
外螺紋用 External		內螺紋用 Internal		UN 美製規格 60° American UN 60°											
LNEX14E32UN		LNEX14I32UN		●		32 Tpi	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX14E28UN		LNEX14I28UN		●		28 Tpi	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX14E24UN		LNEX14I24UN		●		24 Tpi	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX14E20UN		LNEX14I20UN		●		20 Tpi	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX14E18UN		LNEX14I18UN		●		18 Tpi	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX14E16UN		LNEX14I16UN		●		16 Tpi	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX14E14UN		LNEX14I14UN		●		14 Tpi	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX14E12UN		LNEX14I12UN		●		12 Tpi	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX14E10UN		LNEX14I10UN		●		10 Tpi	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNEX21E24UN		LNEX21I24UN		●		24 Tpi	21	12	4.7	4.7	—				
LNEX21E20UN		LNEX21I20UN		●		20 Tpi	21	12	4.7	4.7	—				
LNEX21E18UN		LNEX21I18UN		●		18 Tpi	21	12	4.7	4.7	—				
LNEX21E16UN		LNEX21I16UN		●		16 Tpi	21	12	4.7	4.7	—				
LNEX21E14UN		LNEX21I14UN		●		14 Tpi	21	12	4.7	4.7	—				
LNEX21E12UN		LNEX21I12UN		●		12 Tpi	21	12	4.7	4.7	—				
LNEX21E10UN		LNEX21I10UN		●		10 Tpi	21	12	4.7	4.7	—				
外螺紋 / 內螺紋用 External / Internal			BSPT 英製錐度管螺紋 55° BSPT Taper Pipe Thread 55°												
LNHT1419BSPT			●			19 Tpi	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNHT1414BSPT			●			14 Tpi	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNHT2114BSPT			●			14 Tpi	21	12	4.7	4.7	—				
LNHT2111BSPT			●			11 Tpi	21	12	4.7	4.7	—				
外螺紋 / 內螺紋用 External / Internal			NPT 美製錐度管螺紋 60° NPT Taper Pipe Thread 60°												
LNHT1418NPT			●			18 Tpi	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNHT1414NPT			●			14 Tpi	14	7.5	3.1	3.3	—				
LNHT2114NPT			●			14 Tpi	21	12	4.7	4.7	—				
LNHT2111NPT			●			11.5 Tpi	21	12	4.7	4.7	—				

※ BSPT和NPT錐度管螺紋銑刀片，只可使用1個切削刃。

BSPT & NPT taper pipe thread milling inserts can only use one cutting edge.



景明精密工具有限公司 CHIN MING PRECISION TOOLS CO., LTD.

總公司：TEL/ +886-6-7940726 FAX/ +886-6-7941217

台北公司：TEL/ +886-2-29043033 FAX/ +886-2-29030963

廈門景力公司：TEL/ +002-86-5926-155335~7

台灣信箱 Taiwan E-Mail：business@cmtools.com.tw

國貿信箱 Overseas Sales E-Mail：telesales@cmtools.com.tw



CNC內螺紋銑削程式下載
CNC Internal Thread Milling Program

CMTéc / 2024-09-2K-VER.01

切削條件表 · Cutting Condition

應用材質 Work Material	碳素鋼 Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels		調質鋼 Hardened Steels		不銹鋼 Stainless Steels	鑄鐵 Cast Iron	鋁合金 Aluminum Alloys	高溫合金 High-Temp Alloys
	HRC<20	HRC20~30	HRC30~45	HRC45~55	HRC55~63	—	HRC<30	—	HRC<30
切削速度 Vc (m/min)	100~200	80~150	60~120	20~40	—	60~120	70~130	100~250	20~50
每刃進給量 fz (mm)	0.05~0.15	0.04~0.12	0.03~0.10	0.02~0.06	—	0.02~0.08	0.04~0.12	0.05~0.20	0.02~0.05